

# Lure molding A/B

## Raumtemperaturvernetzender Siliconkautschuk (RTV-2)

Gießbarer, additionsvernetzender RTV-2 Siliconkautschuk, der bei Raumtemperatur vulkanisiert.

### Eigenschaften

- schnelle, schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur
- hervorragende Langzeitstabilität der mechanischen Vulkanisateigenschaften
- gute Flexibilität, mittlere Shore-Härte
- hervorragende mechanische Eigenschaften

### Technische Daten

Eigenschaften nicht vulkanisiert

Eigenschaft	Bedingung	A	B	Methode
dynamische Viskosität		2500 mPas	2500 mPas	Brookfield
Dichte	23°C	1,05 g/cm <sup>3</sup>	1,05 g/cm <sup>3</sup>	ISO 2811
Farbe		Translucent	Translucent	

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

### Eigenschaften Katalysiert A+B

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Vernetzungszeit klebfrei		25 min.	
Topfzeit (60000 mpAs)		7 min.	
Mischungsverhältnis		1:1	A:B
Farbe		Translucent	

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

### Eigenschaften vulkanisiert

Nach 24 Std. bei 23°

Eigenschaft	Bedingung	Wert	Methode
Reißdehnung		400 %	ISO 37
Reißfestigkeit		3,0 N/mm <sup>2</sup>	ISO 37
Härte Shore A		22 5,0	ISO 868
Weiterreißwiderstand		N/mm	ASTM D 624 B

Diese Angaben stellen Richtwerte dar und sind nicht zur Erstellung von Spezifikationen bestimmt.

Alle unsere Angaben beruhen auf bestem Wissen. Allerdings übernehmen wir hierfür keine Haftung oder Gewährleistung und behalten uns jederzeit technische Änderungen vor. Es liegt in der eigenen Verantwortung des Käufers, die Angaben sowie die Geeignetheit unseres Produktes für den vorgesehenen Einsatzzweck vor dem Gebrauch zu überprüfen. Vertragliche Regelungen gehen immer vor.

Der Gewährleistungs- und Haftungsausschluss gilt - insbesondere im Ausland - auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter.

## Anwendungen

- Allgemeiner Formenbau
- Zahntechnik (Küvettenlubrierung und Küvettenlose Dublierung)

## Anwendungsdetails

Lure molding RTV2 ist hervorragend geeignet für alle Abformungen/Moulds in den Bereichen Industrie, Handwerk und Hobby.

Auf Grund der mittleren Härte ist Lure molding RTV2 hervorragend zur Küvettenlosen Dublierung in der Zahntechnik geeignet.

Lure molding RTV2 kann mit Silikonfarben selbst eingefärbt werden.

## Verarbeitung

Komponenten A und B im Verhältnis 1:1 mischen.

Wichtiger Hinweis:

Der Platinkatalysator befindet sich in der **Komponente A**.

Achtung:

Es dürfen nur A- und B-Komponenten miteinander verarbeitet werden, die dieselbe Chargennummer aufweisen!

## Verpackung & Lagerung

### Lagerung

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben.

Eine Lagerung über den auf dem Produktetikett angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaftswerte ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

## Sicherheitshinweise

Die Komponenten A und B der additionsvernetzenden Type Lure molding RTV2 A/B enthalten nur Bestandteile, die sich nach allen bisherigen langjährigen Erfahrungen weder als toxisch noch als aggressiv erwiesen haben, weshalb besondere Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung nicht erforderlich sind, bzw. die Einhaltung der allgemeinen arbeitshygienischen Vorschriften ausreicht.

Alle technischen, die Qualität und Produktsicherheit betreffenden Fragen richten Sie bitte an:

Michael Gerold, Bundesstr. 11, D-59909 Bestwig, Tel.: 0049-2904-6211

E-Mail: [info@bleigussformen.de](mailto:info@bleigussformen.de)

[www.bleigussformen.de](http://www.bleigussformen.de)

Die in diesem Medium mitgeteilten Daten entsprechen dem derzeitigen Stand. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen im Einzelfall hierdurch nicht entbunden. Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Die in diesem Medium gegebenen Hinweise und Informationen erfordern wegen durch uns nicht beeinflussbarer Faktoren während der Verarbeitung, insbesondere bei der Verwendung von Rohstoffen Dritter, eigene Prüfungen und Versuche. Unsere Hinweise und Informationen entbinden nicht von der Verpflichtung, eine eventuelle Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und gegebenenfalls zu beseitigen. Verwendungsvorschläge begründen keine Zusicherung der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck. Die Inhalte dieses Mediums sprechen Frauen und Männer gleichermaßen an. Zur besseren Lesbarkeit wird nur die männliche Sprachform (z. B. Kunde, Mitarbeiter) verwendet.